

VISOKA ŠOLA ZA PROIZVODNO INŽENIRSTVO

DIPLOMSKO DELO

**UVEDBA SAMOSTOJNEGA VZDRŽEVANJA V
PROIZVODNJO**

**THE INTRODUCTION OF AUTONOMOUS MAINTENANCE IN
PRODUCTION**

Študent: JERNEJ OBAD

Mentor: pred. mag. Evgen Zgoznik

Študijski program: Sodobno proizvodno inženirstvo

CELJE, 2016

UVEDBA SAMOSTOJNEGA VZDRŽEVANJA V PROIZVODNJO

POVZETEK

Podjetje GKN Driveline Slovenija stremi k zadovoljstvu kupcev. Zato je treba uporabljati orodja, s katerimi se to lahko doseže. Najprej so potrebni standardi, v katerih so predpisani postopki. V diplomski nalogi so ti standardi na kratko povzeti. TPM (angl. *total productive maintenance*) ali celovito produktivno vzdrževanje je standard oziroma orodje za uspešno delovanje proizvodnje in ne nazadnje celotnega podjetja. Po pridobljenih in vpeljanih standardih so se v podjetju odločili še za uvedbo samostojnega vzdrževanja v proizvodnjo. V nalogi je predstavljena vpeljava standarda v proizvodnjo, in sicer na delovnem sredstvu COMEK, ki je ozko grlo v proizvodnji. Pomembnost samostojnega vzdrževanja se kaže v nadzoru nad razpoložljivostjo delovnih sredstev in njihovem kondicijskem stanju. Rezultati so prikazani v odstotkih, in sicer na podlagi teoretičnega izračuna izdelanih kosov in dejansko izdelanih kosov.

Ključne besede: standardi, zadovoljstvo kupcev, orodja, sistemi

THE INTRODUCTION OF AUTONOMOUS MAINTENANCE IN PRODUCTION

SUMMARY

The company GKN Driveline Slovenia seeks to please its customers. To do that, it is necessary to use tools that make this possible. Firstly, it is imperative to have standards laying down suitable procedures. The diploma thesis briefly discusses such standards. TPM or total productive maintenance is a standard and tool improving the performance of production and ultimately the entire company. After acquiring and introducing standards, the company also decided to introduce autonomous maintenance in production. The thesis presents the introduction of the standard in production, i.e. at the COMEK workplace, which represents a bottleneck in production. The importance of autonomous maintenance is revealed in control over the availability of work resources and the shape they are in. Results are expressed as percentage, i.e. based on the theoretical calculation of manufactured pieces and the pieces actually manufactured.

Keywords: standards, customer satisfaction, tools, systems